

R1/R1 MAX — 3D-печать с качеством литья

Промышленное решение для 3D-печати для
массового производства деталей, сопоставимых
по качеству с литьем под давлением



- **Надёжная работа четырёх осевого
портального механизма в сложных
эксплуатационных условиях**

Это позволяет достичь прецизионного
размещения деталей в различных измерениях во
время быстрой печати, улучшая тем самым
точность и результативность процесса.

- **Более 20 сверхчувствительных
датчиков с получением данных на
уровне миллисекунд**

Комплекс мультимодальных сенсоров
осуществляет всестороннее управление всеми
операциями печати, обеспечивая полную
прослеживаемость процесса.

- **Высокопроизводительный
промышленный ПК с 4-ядерным
процессором и динамической
обработкой данных**

Мониторинг в реальном времени, анализ и
динамическая корректировка параметров
процесса обеспечивают высокоэффективное,
гибкое и высокоточное автоматизированное
производство.



Непрерывный производственный
процесс



Пятилетняя гарантия сохранения
точности



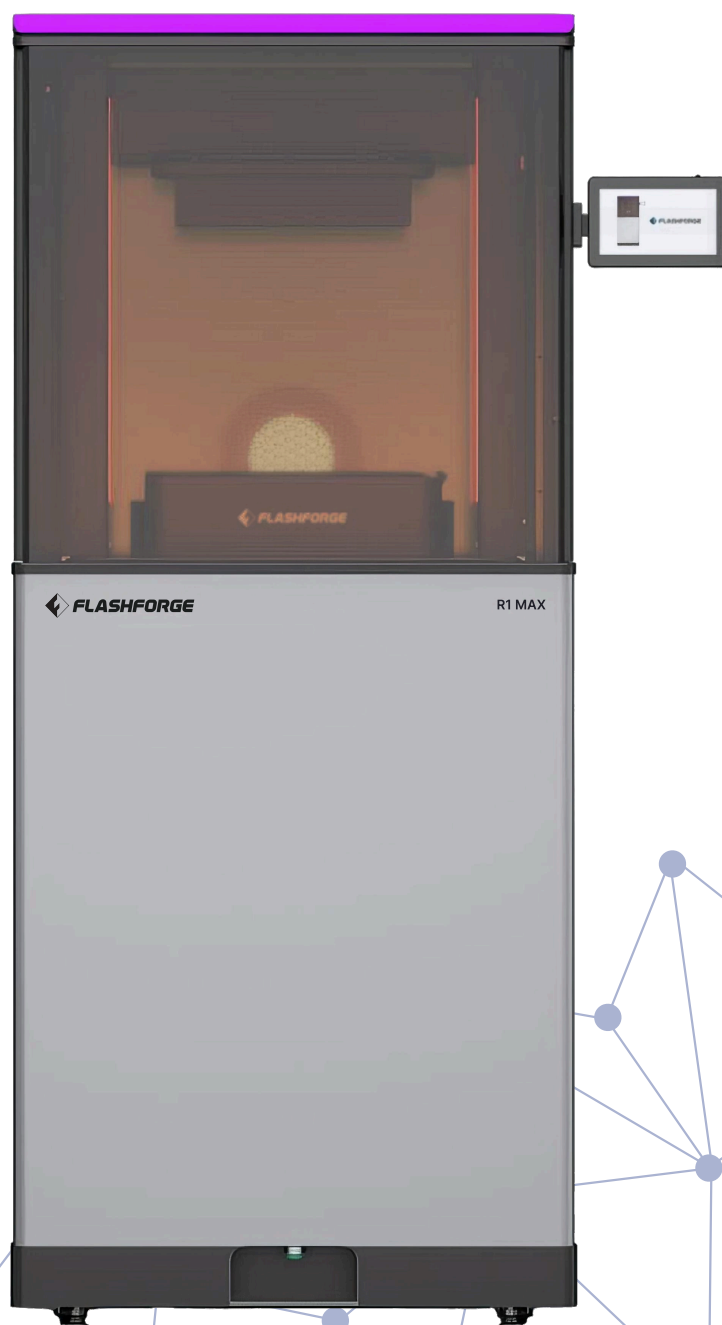
Динамическая обработка на основе
данных сенсоров



Интеллектуальная адаптивная
оптимизация процесса



Гарантия точности производства



R1/R1 MAX: технические характеристики

Наименование модели	R1	R1 MAX
Габариты модели	955 мм(Ш) x 725 мм (Г) x 1760 мм (В) (включая экран управления)	
Вес	297 кг	304 кг
Технология печати	DLP	
Область построения	203 мм (Ш) x 114 мм (Г) x 300 мм (В)	307 мм (Ш) x 162 мм (Г) x 300 мм (В)
Толщина слоя	0.01 мм-0.20 мм	
Точность	±65 мкм +1 мкм/мм	
Длина UV-волны	385 нм	
Электропитание	100-240 VAC.50/60Hz	
Максимальная потребляемая мощность	1500W	

Расширенный ассортимент материалов: многофункциональность, широкий спектр применения

Система совместима с более чем 20 видами материалов вязкостью до 10 000 сантипуаз, среди которых ABS-подобные, нейлон-подобные составы, термостойкие материалы, эластомеры, резиноподобные силиконы, материалы для базисов протезов и керамика. Подобная беспрецедентная многофункциональность открывает широкие возможности применения высокоэффективных жидких смол.

Линейка материалов	
R1/R1 MAX	ABS-like, Nylon-like, PEEK-like, Elastomer, Dental, Ceramic-like, Silicone-like, Polyurethane Foam
SLS	Nylon 11, Nylon 12, TPU (Thermoplastic)
MJF	Nylon 11, Nylon 12, TPU (Thermoplastic)
DLP	ABS-like, Nylon-like, PEEK-like, Elastomer, Dental, Ceramic-like, Silicone-like, Polyurethane Foam
SLA/LCD	ABS-like

Преимущества программного обеспечения: интеллектуальный облачный центр, возможности совместной работы

Профессиональный слайсер, платформа для планирования всего производственного процесса и интеллектуальная система управления оборудованием создают полноценную цифровую среду для промышленной 3D-печати смолами. Данная система способствует эффективному взаимодействию между участниками и постоянному внедрению инноваций, значительно повышая производственную эффективность и уровень интеллектуального управления.

● Обработка модели

- Автоматическое размещение модели
- Автоматическая генерация поддержек
- Настройка параметров материала

● Система управления устройствами

- Дистанционное управление оборудованием
- Оповещения о дефектах печати
- Централизованное обновление встроенного ПО

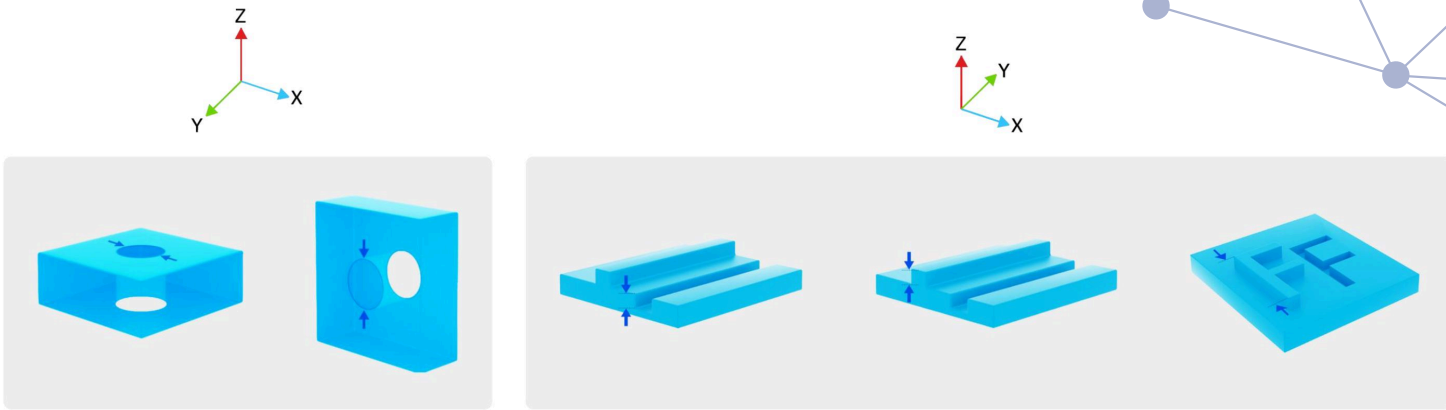
● Планирование задач

- Интеллектуальное распределение многозадачности
- Автоматическое назначение задач
- Визуализация прогресса в реальном времени

● Анализ данных

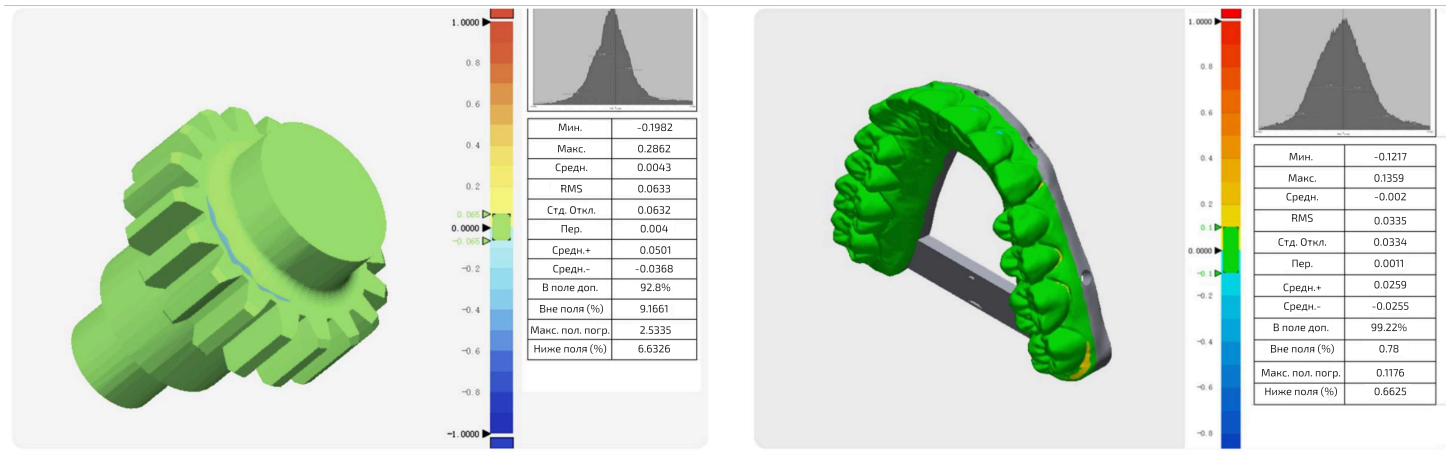
- Статистический анализ эффективности печати
- Анализ производительности и использования оборудования
- Отслеживание расхода материалов и затрат

R1/R1 MAX: Исключительное качество детализации



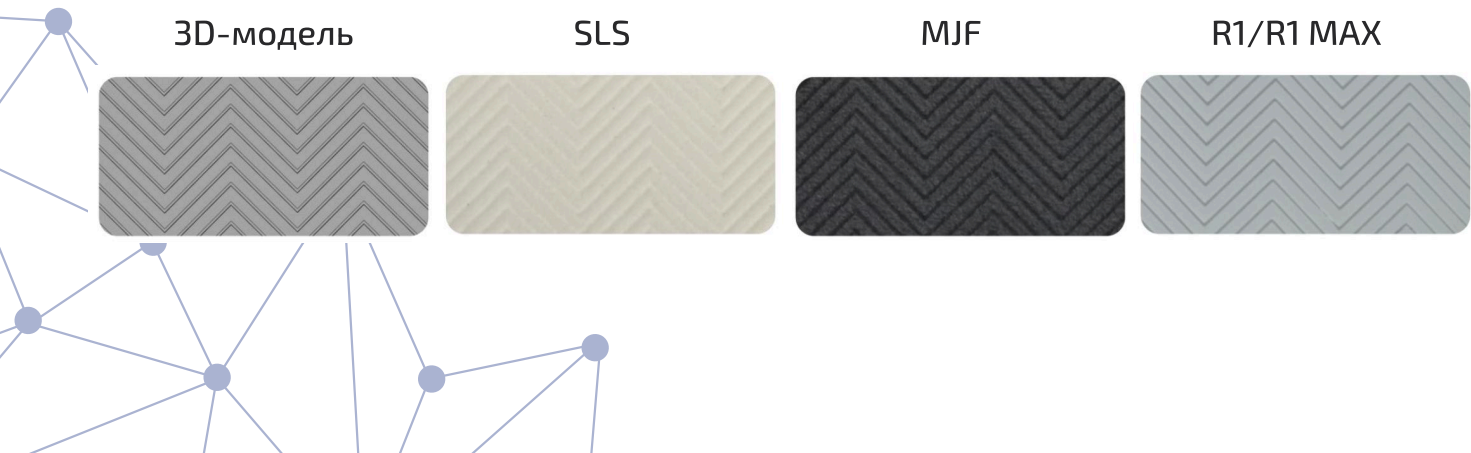
Оборудование	SLS 3D-принтер	MJF 3D-принтер	R1/R1 MAX
Минимальный диаметр отверстия (XY) (мм)	1.3	0.8	0.5
Минимальный диаметр отверстия (Z) (мм)	1	0.7	0.4
Минимальная глубина гравировки (мм)	0.4	0.2	0.1
Минимальная высота тиснения (мм)	0.4	0.2	0.1

R1/R1 MAX: Непревзойденная точность

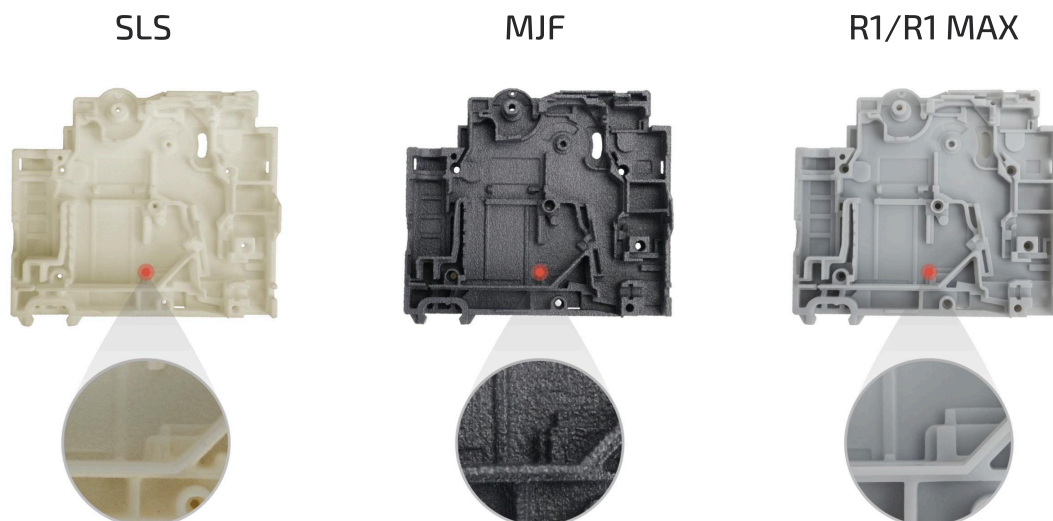


Точность воспроизведения деталей	92%	Точность стоматологических моделей (50 мкм)	93%
		Точность стоматологических моделей (100 мкм)	98%

R1/R1 MAX: Четкая передача текстур

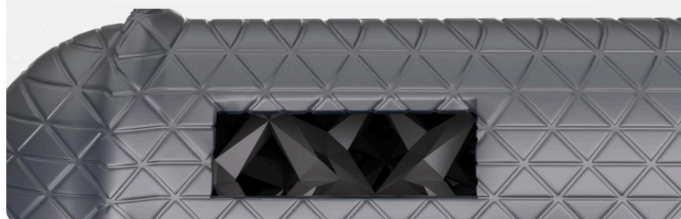


R1/R1 MAX: Идеальная отделка поверхности

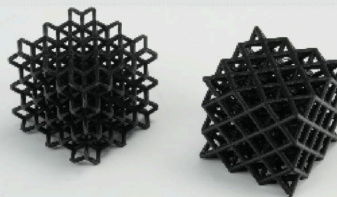


Реализуйте возможности, недостижимые для других технологий

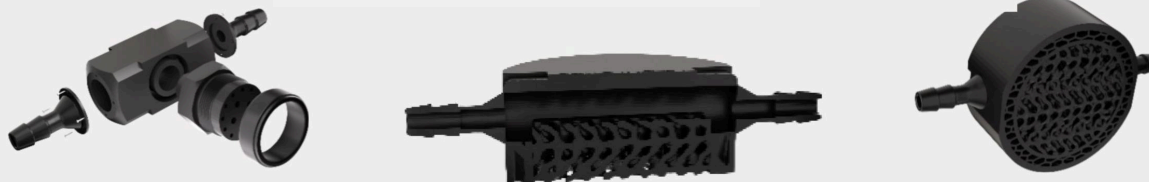
Внутренняя структура и текстура поверхности



Улучшенные сетчатые конструкции из эластомера



Изготовление сложных деталей за один цикл печати



Преимущества

- Не требуется изготовление форм
- Быстрое массовое производство
- Качество литья под давлением
- Безупречное воспроизведение деталей со сложной геометрией
- Сверхвысокая точность

Чтобы получить
коммерческое предложение
или консультацию, свяжитесь
с нами удобным способом:



www.3dvision.su
zakaz@3dvision.su (услуги)
buy@3dvision.su (оборудование)



+7 (812) 385 72 92
+7 (495) 662 98 58
+7 (800) 333 07 58



197345, Санкт-Петербург,
ул. Оптиков д. 30, стр. 1, пом. 1-Н
109444, Москва, ул. Ферганская, д. 8А